



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

**СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ
ЦЕНТР С ЧПУ
DELTAMACHINERY
DM-612H Compact**



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов.

Использование промышленного управляющего компьютера, идеально сочетающего в себе различные программы для оптимизации карт сверления и фрезеровки, возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса. Выполнение любых карт присадки с шести сторон за один проход детали, фрезерование прямых и криволинейных пазов с помощью фрезерного узла.

Надежная конструкция из двух пневматических захватов надежно удерживает и точно перемещает деталь в процессе обработки.

Несмотря на компактные размеры, DM-612H Compact обладает полным функционалом промышленного станка. При этом позволяет сэкономить место в производственном помещении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DM-612H Compact
Мощность шпинделя фрезерного узла	3.5x2 кВт
Посадочный размер фрезерного узла	ER 25
Кол-во оборотов фрезерного узла	18 000 об/мин
Вертикальные шпиндели	12 (верх), 9 (низ)
Горизонтальные шпиндели	2+2 по оси X, 2+2 по оси Y (итого 8)
Мощность сверлильной группы	2.2 кВт x2
Толщина детали	10 - 55 мм
Ширина детали	50 - 1200 мм
Длина детали	150 - 3000 мм
Напряжение	380 В 50 Гц
Давление воздуха	0.6 – 0.8 МПа

Мощность	19,5 кВт
Вес станка	2300 кг

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

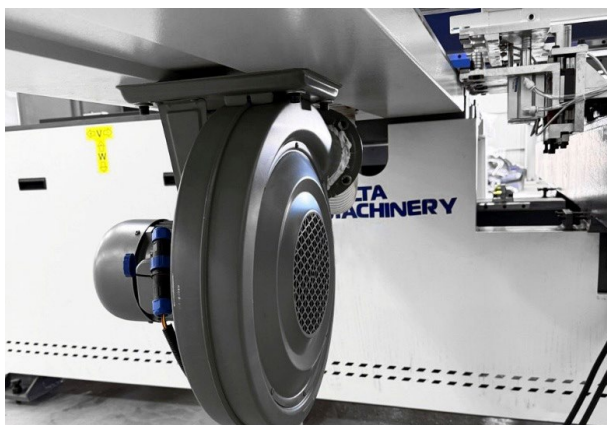
Система управления	Syntec from Taiwan	Простой интерфейс управления, лаконичный и удобный / высокое качество и надежность
Инверторы	DELTA	
Направляющие	HiWIN	Качественные Тайваньские направляющие и подшипники
Пневматические компоненты	Airtac	Профессиональные компоненты от известного производителя Airtac с увеличенным сроком службы
Сверлильные группы	Protean	Высококачественные сверлильные группы производства Тайвань
Servo System	Syntec	Усовершенствованная прецизионная версия для стабильной работы на высоких скоростях

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПОДАЮЩИЙ СТОЛ

Возможна конфигурация станка как с левым (L) расположением позиционирующих упоров, так и с правым (R).



СИСТЕМА ПОДДУВА

Подающий стол оборудован системой поддува, это позволяет без особых усилий подавать деталь, находящуюся на «воздушной подушке» в зону обработки и избегать царапин на поверхности материала.



СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ

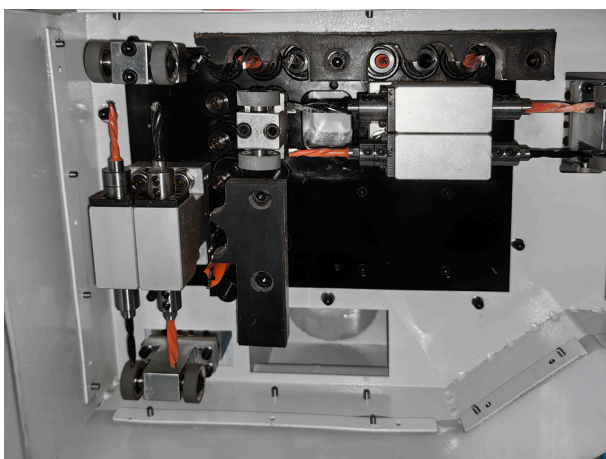
Две сверлильных группы: одна верхняя и одна нижняя + 2 фрезерных узла (один сверху и один снизу).

Конфигурация верхней сверлильной головы:

- 12 вертикальных шпинделей
- 4+4 горизонтальных шпинделей
- Фрезерный узел

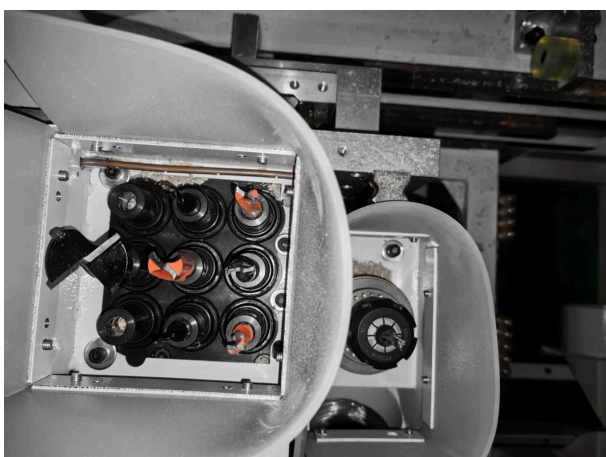
Конфигурация нижней сверлильной головы:

- 9 вертикальных шпинделей



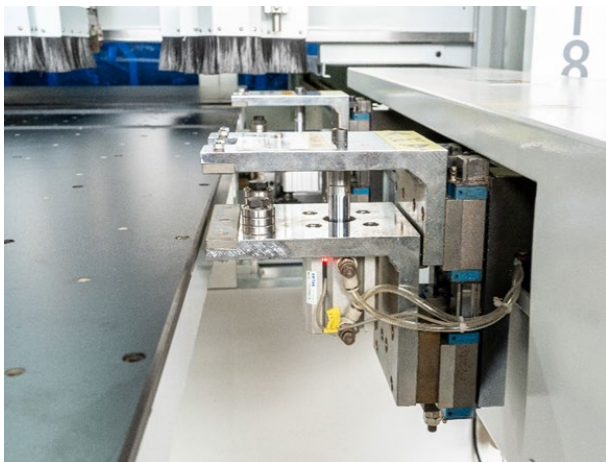
КОМПОНОВКА ОДНОЙ ВЕРХНЕЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГРУППЫ

12 вертикальных + 8 (4+4) горизонтальных шпинделей.
Фрезерный узел.



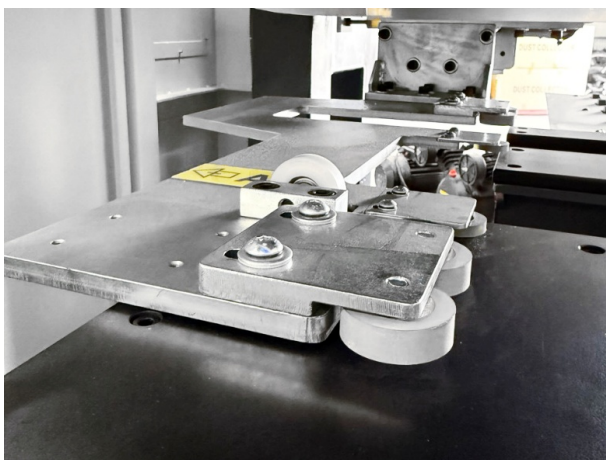
КОМПОНОВКА НИЖНЕЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГРУППЫ

9 вертикальных шпинделей.
Фрезерный узел.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ

Пневматические захваты надежно удерживают и точно перемещают деталь в процессе обработки. Надежная конструкция с качественными направляющими и линейными подшипниками перемещения, обеспечивает высокую скорость «перехвата» детали, уменьшая время цикла обработки.



БОКОВОЙ УПОР

Программно-управляемый боковой упор с обрезиненными роликами для надежного и точного позиционирования детали.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные направляющие для точного перемещения.



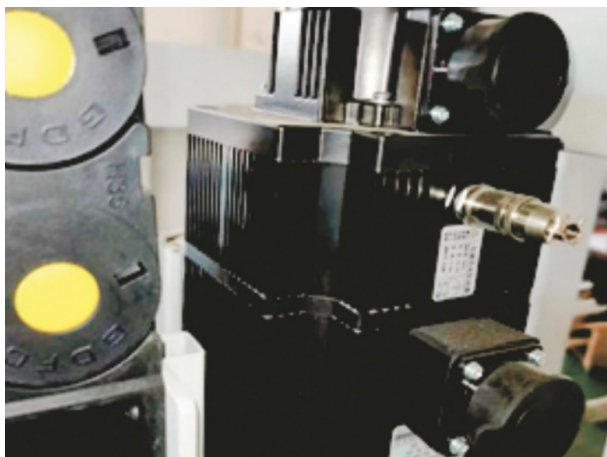
СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО ОСИ Y

Ось Y перемещается по косозубой рейке, которая обладает большой несущей способностью, стабильно работает на высоких скоростях и обладает более высокой точностью.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Z

Ось Z приводится в действие усиленной винтовой парой с точностью, перемещающей сверлильную группу на высоких скоростях.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ

На всех осях используются высококачественные серводвигатели.



ПРОМЫШЛЕННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ НА БАЗЕ SYNTEC

Одна из самых надежных систем управления. Интуитивно понятный графический интерфейс системы обеспечивает высокую производительность и качество. Управление с помощью промышленного компьютера с программой оптимизации карт присадки.

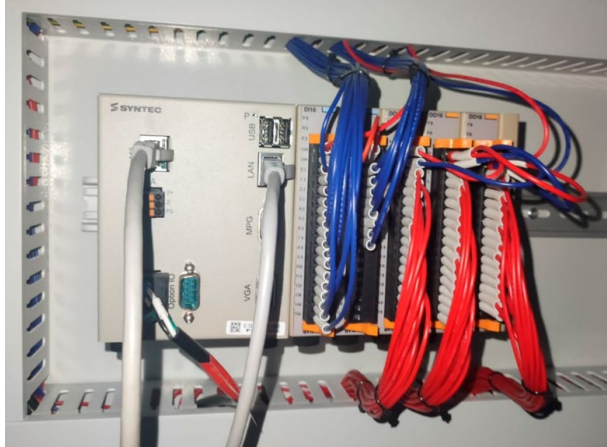
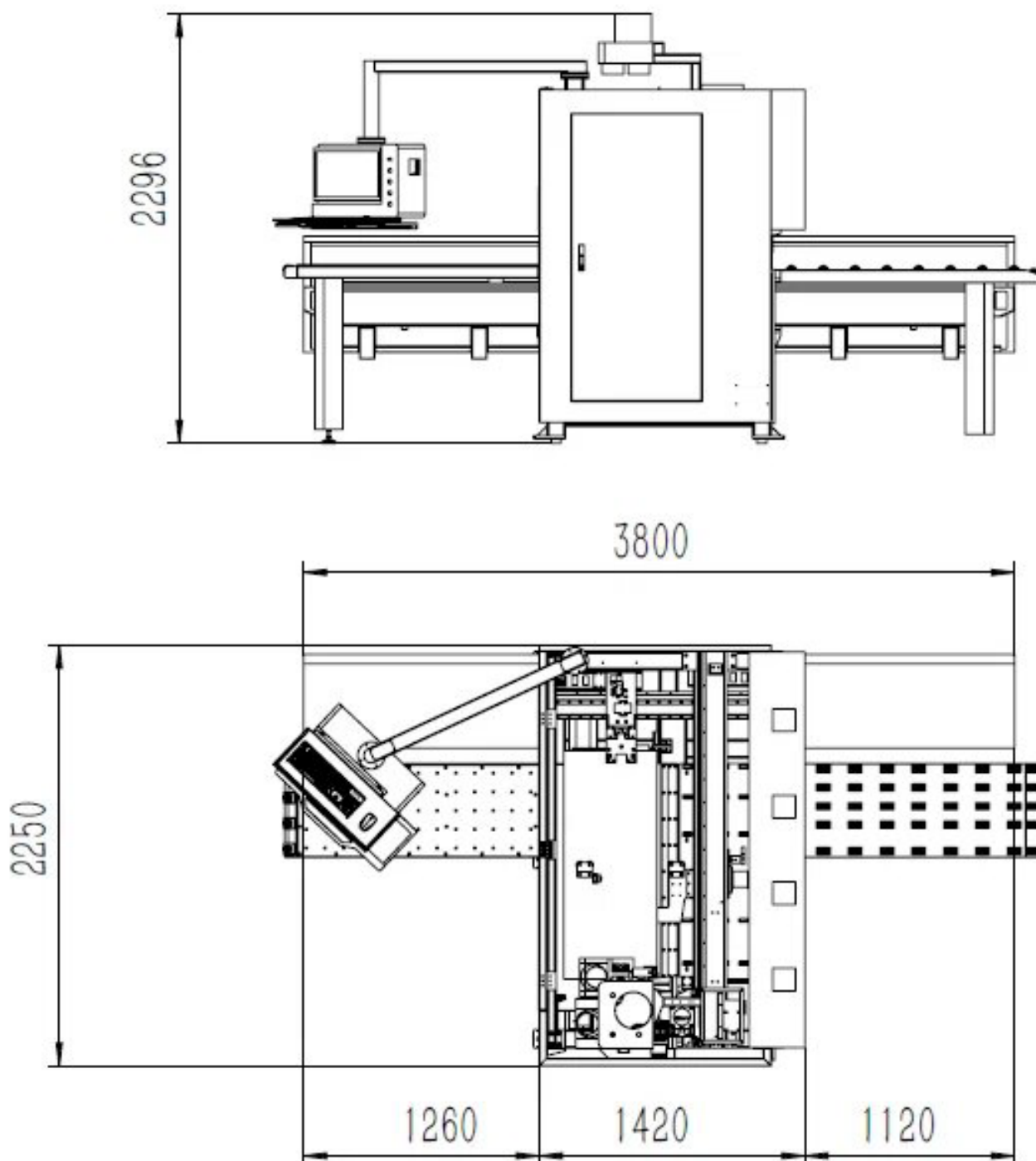


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПОМЕЩЕНИИ





в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

